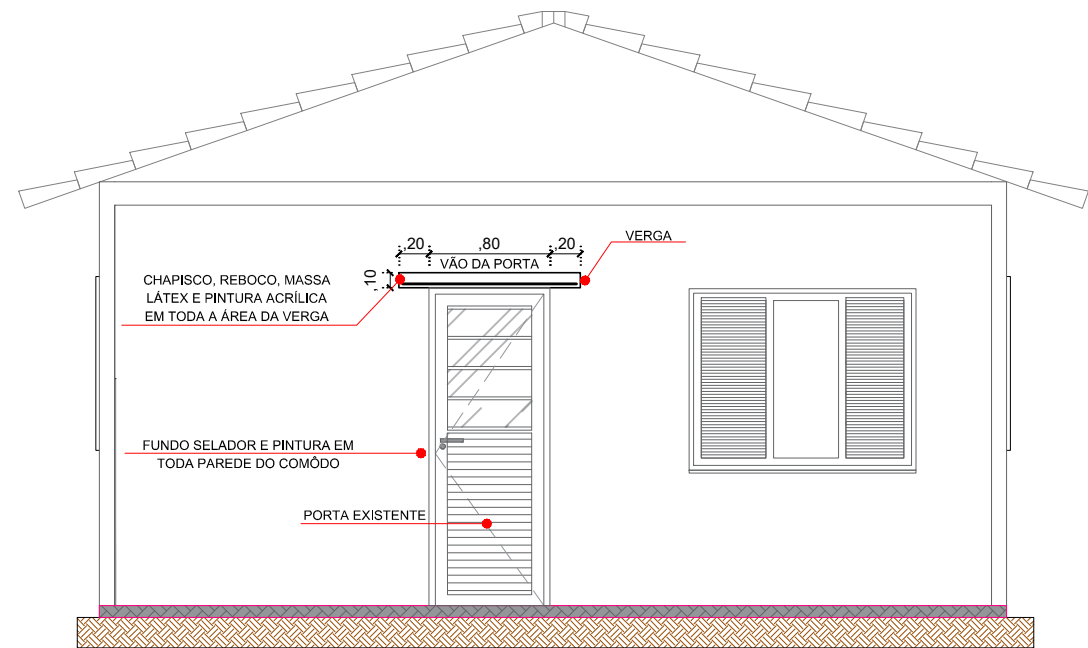
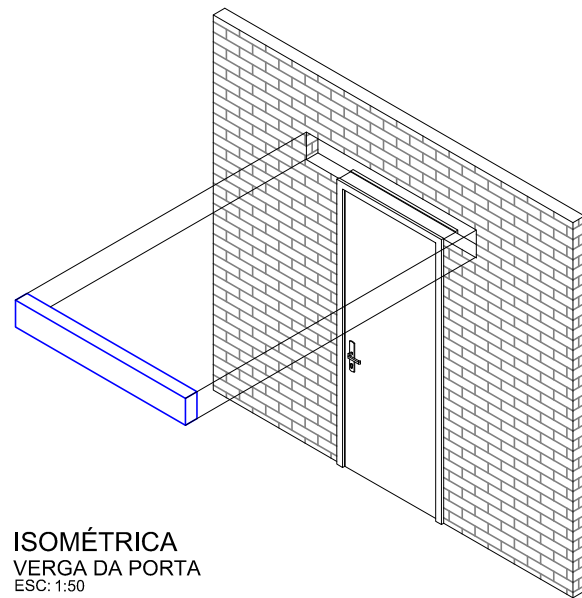
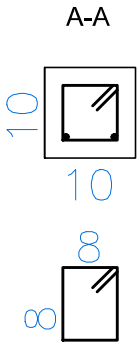
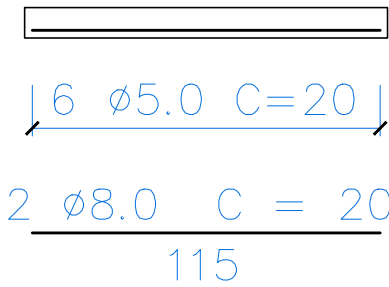




DETALHE  
VERGA DA PORTA  
ESC: 1:50



ISOMÉTRICA  
VERGA DA PORTA  
ESC: 1:50



6 Ø5.0 C = 20

ESTRUTURA  
DETALHES DA VERGA E CONTRAVERGA  
ESC: 1:50

NOTA:

TODAS AS ABERTURAS EM ALVENARIA (PORTAS, JANELAS E VÃOS) DEVEM RECEBER VERGAS E CONTRAVERGAS EXECUTADAS EM CONCRETO ARMADO OU ELEMENTO PRÉ-MOLDADO ESTRUTURALMENTE EQUIVALENTE.

AS VERGAS DEVEM SER EXECUTADAS NA PARTE SUPERIOR DOS VÃOS .

O COMPRIMENTO DE APOIO MÍNIMO EM CADA LADO DO VÃO DEVE SER DE, NO MÍNIMO, 20 CM OU CONFORME DIMENSIONAMENTO ESTRUTURAL.

A ALTURA MÍNIMA DA SEÇÃO DA VERGA DEVE SER DE 10 CM, ADMITINDO AJUSTES CONFORME VÃO, CARGAS E DETALHAMENTO DE PROJETO.

O CONCRETO DEVE POSSUIR RESISTÊNCIA CARACTERÍSTICA MÍNIMA  $f_{ck} \geq 20$  MPa, COM LANÇAMENTO, ADENSAMENTO E CURA CONFORME ABNT NBR 14931.

A ARMADURA DEVE SER EXECUTADA CONFORME DETALHAMENTO ESTRUTURAL, RESPEITANDO COBRIMENTO MÍNIMO, ANCORAGENS E EMENDAS, EM CONFORMIDADE COM A ABNT NBR 6118.

A VERGA DEVE SER EXECUTADA EM PERFEITO ALINHAMENTO E NÍVEL, GARANTINDO APOIO CONTÍNUO DA ALVENARIA SUPERIOR.

PROCEDIMENTO EXECUTIVO:

INICIALMENTE, DEVE-SE REALIZAR A RETIRADA DA PORTA EXISTENTE, QUANDO HOUVER.

EM SEGUIDA, PROCEDER À ABERTURA DO VÃO NA PARTE SUPERIOR PARA EXECUÇÃO DA VERGA, RESPEITANDO AS DIMENSÕES E APOIOS MÍNIMOS.

APÓS A ABERTURA, EXECUTAR A VERGA EM CONCRETO ARMADO OU ELEMENTO PRÉ-MOLDADO, CONFORME ESPECIFICADO, GARANTINDO O CORRETO POSICIONAMENTO DA ARMADURA E O ADEQUADO ADENSAMENTO DO CONCRETO. DEVE-SE AGUARDAR O TEMPO DE CURA NECESSÁRIO PARA AQUISIÇÃO DE RESISTÊNCIA.

CONCLUÍDA A CURA DA VERGA, REALIZAR O REASSENTAMENTO DA PORTA NO VÃO.

POR FIM, APÓS A CONCLUSÃO DOS SERVIÇOS E A DEVIDA CURA DOS ELEMENTOS, REALIZAR O FECHAMENTO DOS TRECHOS INTERVENÇIONADOS E A FINALIZAÇÃO COM OS ACABAMENTOS NECESSÁRIOS, INCLUINDO REBOCO E PINTURA.